

Compresores de Tornillos Rotativos

Series SX - HSD

Capacidades: desde 8.8 hasta 3206 cfm

Presiones: desde 50 hasta 217 psig



KAESER Compresores

Una potencia mundial dentro de la industria de aire comprimido

Con más de 90 años de experiencia en sistemas de aire comprimido, nos enorgullecemos en ser los innovadores líderes en la fabricación, con tecnología y precisión, de equipos para sistemas de aire comprimido.

KAESER se especializa en la evaluación individual de la aplicación de aire comprimido para cada cliente, proporcionando las soluciones más eficientes y efectivas. El servicio al cliente es rápido y confiable, garantizando calidad, entrenamiento y un apoyo de ingeniería que contribuyen a hacer realidad lo que los clientes esperan de nosotros. Nuestra meta es la excelencia en todo lo que hacemos.

Hoy en día, KAESER tiene más de 4,000 empleados y, a través de nuestras subsidiarias y distribuidores, exporta compresores y sistemas de tratamiento de aire a prácticamente todos los países del mundo.





Filiales en el Mundo

Alemania	Croacia	Guatemala	Panamá
Arabia Saudita	Dinamarca	Holanda	Polonia
Argentina	Ecuador	Hungría	Portugal
Australia	Egipto	India	Reino Unido
Austria	Emiratos Árabes Unidos	Indonesia	República Checa
Bangladesh	El Salvador	Irlanda	Rumania
Bélgica	Eslovaquia	Italia	Rusia
Brasil	Eslovenia	Japón	Singapur
Bulgaria	España	Libano	Suecia
Canadá	Estados Unidos	Lituania	Suiza
Chile	Estonia	Luxemburgo	Siria
China	Filipinas	Malasia	Taiwán
Chipre	Finlandia	Marruecos	Tailandia
Colombia	Francia	México	Túnez
Corea	Grecia	Noruega	Turquía
Costa Rica		Pakistán	Ucrania
			Vietnam



Nuestra sede central, KAESER Kompressoren GmbH en Coburg Alemania, consiste en varias plantas que cubren un área de más de 10 hectáreas.

Componentes que Ahorran Energía

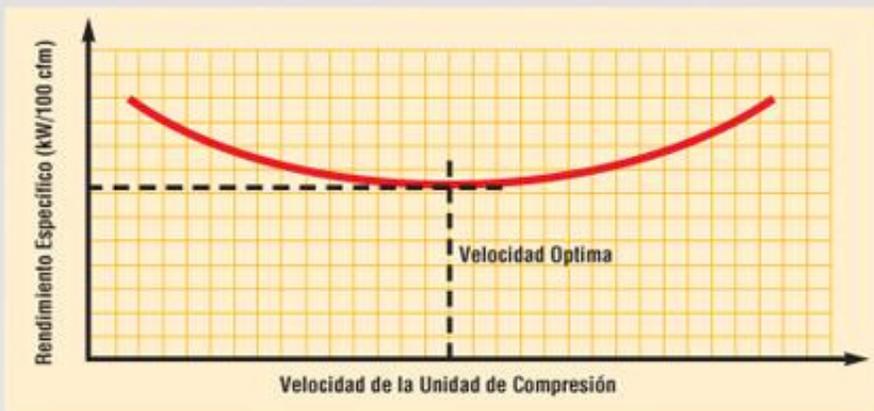
El Perfil Sigma

El exclusivo Perfil Sigma de KAESER fue introducido a la industria en 1975. Este perfil es hasta un 20% más eficiente que los diseños convencionales de tornillos rotativos, proporcionando más aire comprimido por caballo de fuerza.

Las unidades de compresión Sigma han sido diseñadas para lograr eficiencia y confiabilidad. Se caracteriza por tener excelentes canales para la admisión de aire y un diseño asimétrico de los lóbulos con relación cinco a seis. KAESER también utiliza rodamientos alineados a precisión, de alta calidad, diseñados para resistir las condiciones más exigentes y prolongar la vida de servicio.

KAESER continúa mejorando el diseño de sus unidades de compresión, y como resultado, éstas ofrecen un rendimiento único en el mercado.

Para asegurar la mayor calidad y estrictas tolerancias, las unidades de compresión de KAESER son fabricadas con maquinaria CNC dentro de un ambiente controlado. Nuestros rigurosos controles de calidad y procedimientos de pruebas garantizan un funcionamiento óptimo.



Un Equilibrio Perfecto

Unidades de compresión más grandes que giran a menores velocidades son más eficientes y proporcionan más aire comprimido utilizando la misma potencia de accionamiento. La filosofía de diseño de KAESER es desarrollar unidades de compresión que giren a menores velocidades con perfiles optimizados que pueden pagarse por sí solas a corto plazo con un aumento en el ahorro de energía.



Sigma Control

Desarrollado por KAESER conjuntamente con Siemens AG, este control de compresor cuya patente está pendiente, ofrece una PC industrial que contiene un microprocesador Intel® en su interior. Cinco configuraciones de control diferentes para el compresor están disponibles para precisamente ajustar el rendimiento del compresor a la demanda de aire incrementando el ahorro de energía.

Con el Sigma Control y el software desarrollado por KAESER, los sistemas de compresores pueden ser revisados y ajustados desde cualquier parte del mundo. El Sigma Control también presenta varias opciones para controlar el mantenimiento y realizar seguimiento a la demanda de aire.

Compresores Accionados por Banda Única



¿Cómo funcionan los compresores de tornillos Kaeser?

El aire atmosférico es succionado a través del filtro de entrada **1** hacia la unidad de compresión **2** donde se comprime. La unidad de compresión es impulsada por un motor eléctrico **3**.

El fluido sintético de enfriamiento, Sigma Premium Fluid, es inyectado a la unidad de compresión para servir como refrigerante, lubricante y sellador. Bajo condiciones normales el aire alcanza una temperatura normal de aproximadamente

180°F durante la compresión.

Un separador de tres etapas **4** elimina el fluido refrigerante del aire comprimido. El fluido pasa a través del post-enfriador **5**, y por el microfiltro **6** y posteriormente regresa al punto de inyección. Una válvula termostática regula y optimiza la temperatura del fluido. El aire pasa a través del cartucho separador **7** con un contenido restante de aceite de menos de 2 ppm, posterior-

mente pasa a través de la válvula de presión mínima / check **8** y finalmente a través del post-enfriador **9**.

En el post-enfriador, el aire es enfriado aproximadamente 9°F a 18°F por arriba de la temperatura ambiente y la mayoría de la humedad es removida.

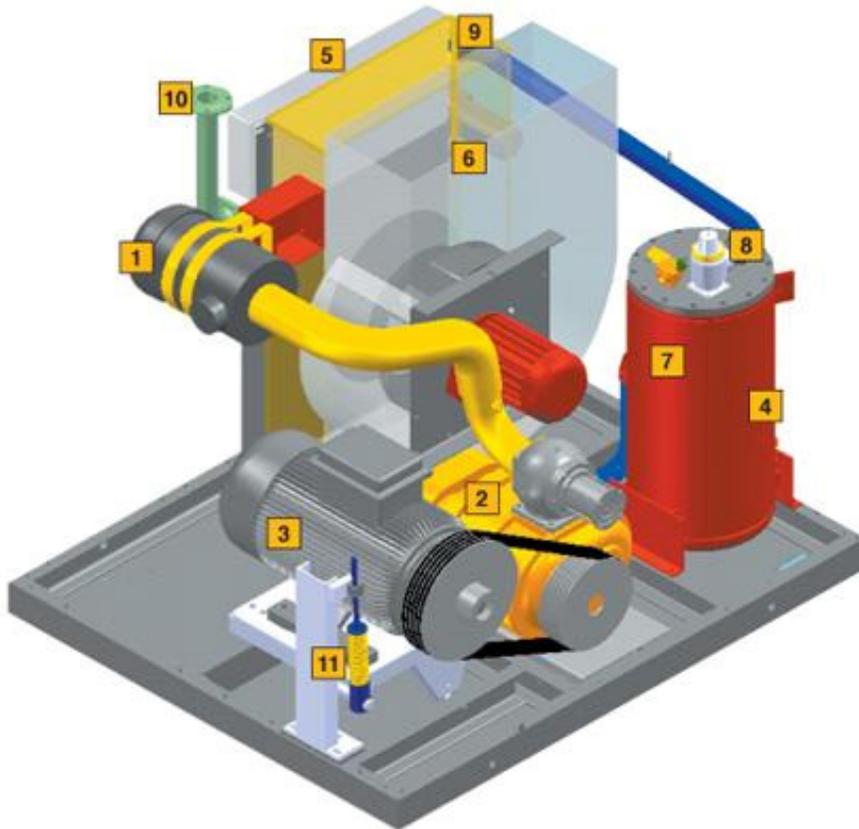
El aire finalmente se descarga del compresor por la salida **10**.

Accionamiento Versátil

KAESER fue uno de los primeros fabricantes de compresores en implementar el accionamiento por bandas. Los compresores de tornillo KAESER con acoplamiento por banda única son económicos y confiables.

Una característica importante es el

dispositivo automático de tensión **11**, el cual asegura una transmisión eficiente y bajos costos de mantenimiento. Los compresores de tornillos con accionamiento por banda única también son particularmente flexibles y pueden modificarse fácilmente en caso de que un cambio en la presión de trabajo sea necesario.



Unidad de compresión con Perfil Sigma



KAESER utiliza unidades de compresión recientemente diseñadas. Son maquinadas a precisión para obtener tolerancias estrechas y

optimizar el tamaño y perfil para equilibrar la velocidad de rotación y el mejor rendimiento específico (ver gráfico Un Equilibrio Perfecto en la Página 4).

Sigma Control Basic (SM a AS)

Una simple y confiable interfaz que ofrece un conveniente control de presión y revisión del



sistema con indicadores de estado y servicio. Incluye indicadores de presión y temperatura de descarga.

horas de carga y de servicio e indicadores de fallas.

Sigma Control (GS a HS)

Desarrollado por KAESER conjuntamente con

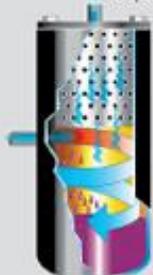


Siemens AG, este control de compresor con patente pendiente, ofrece una PC industrial que contiene un microprocesador Intel® en su interior. Cinco configuraciones de control diferentes para el

compresor están disponibles para ajustar el rendimiento del compresor a la demanda de aire incrementando el ahorro de energía.

Sistema Separador Eficiente

Las unidades son equipadas con un sistema de separación rediseñado de alta eficiencia.



La mayor parte de fluido de enfriamiento es separado del aire inicialmente por medio de la fuerza centrífuga dentro del tanque. Cualquier fluido remanente es separado por un cartucho separador de dos etapas. Esta triple acción duplica la vida útil del cartucho y reduce el paso de aceite a 2 ppm y menos.

Paneles Filtrantes

El aire ambiental que se utiliza para enfriamiento está usualmente



contaminado. Los modelos SX-AS presentan paneles filtrantes a través de los cuales se succiona aire de enfriamiento

hacia el interior del gabinete para proteger al enfriador de suciedades.

Motor

TEFC, de alta eficiencia, 230/460V, 3-fases



60 Hz, 1800 ó 3600 rpm, aislamiento clase F, cumple con requisitos EPA ct.

Disponible en otros voltajes. Graseras exteriores que simplifican su mantenimiento.

Compresores de Accionamiento Directo de Relación 1:1



Eficiencia Optimizada

En las unidades KAESER, el accionamiento con relación 1:1 reduce el número de componentes necesarios en comparación a una unidad acoplada por engranajes, aumentando así la confiabilidad y la vida de servicio.

KAESER ha seleccionado unidades de compresión sobredimensionadas específicamente diseñadas para producir el flujo de aire y la presión requeridos. En comparación con compresores que utilizan unidades de compresión pequeñas, de alta velocidad, impulsadas por engranajes, el accionamiento 1:1 proporciona ahorros triples: ninguna pérdida en la transmisión de potencia, menor consumo de energía, y una reducción en mantenimiento y costos relacionados con tiempo muerto.

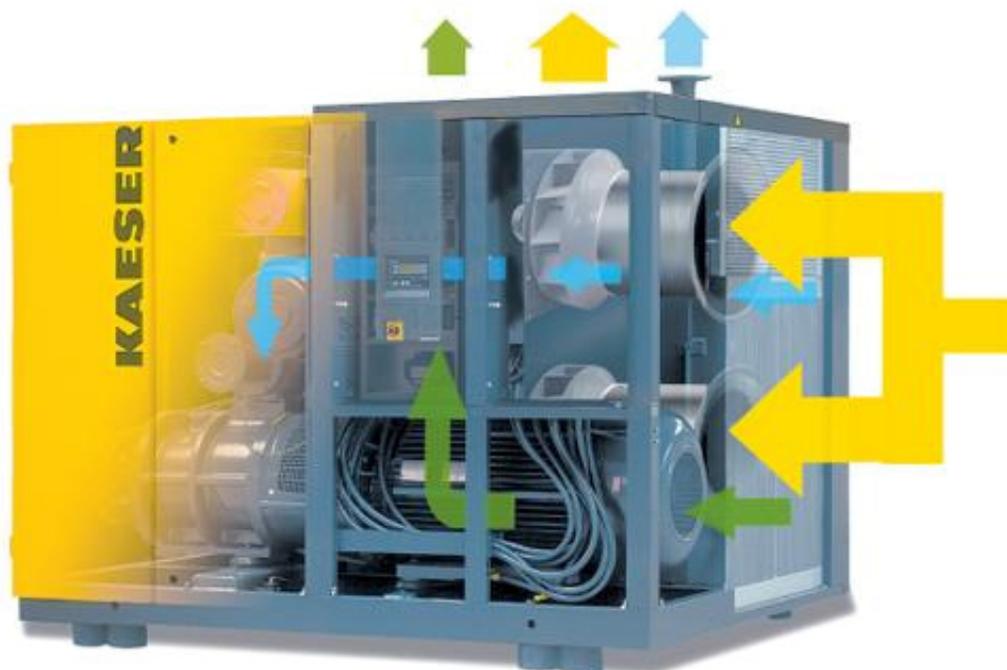
RPM Unidad de Compresión = RPM Motor



Unidad de Compresión

Motor de Impulsión

Enfriamiento Optimizado



Las unidades con accionamiento directo de relación 1:1 incorporan un ventilador radial extremadamente silencioso y un nuevo diseño de "flujo de aire de enfriamiento segmentado" que ayuda a reducir los niveles sonoros y proporciona un enfriamiento óptimo. El aire de enfriamiento es succionado directamente desde el ambiente,

conducido a través del enfriador y evacuado por la parte superior de la unidad.

Además, los post-enfriadores están situados convenientemente en la parte exterior de la unidad para que el polvo y la concentración de suciedad sean fácilmente revisados, accesibles y limpiados sin tener que desmantelarlos.

Accionamiento directo de 1:1

Algunos compresores son denominados de acople directo pero en realidad son unidades acopladas por engranajes. En las unidades de accionamiento directo KAESER, el motor está



directamente conectado a la unidad de compresión por medio de un accionamiento libre de mantenimiento que provee máxima transferencia de eficiencia. La unidad de compresión y el motor están conectados por una pieza fundida acoplada con pasadores para asegurar una alineación perfecta.

Ventilador radial

Un potente ventilador radial succiona aire fresco del ambiente a través del enfriador. Está diseñado para proveer mayor presión estática que es ideal para conductos de aire y aplicaciones con recuperación de calor. El ventilador radial es extremadamente silencioso y consume menos energía que ventiladores axiales, otorgando ahorros energéticos adicionales.



Unidad de compresión con Perfil Sigma



KAESER utiliza unidades de compresión recientemente diseñadas. Son maquinadas a precisión para obtener tolerancias estrechas y optimizar el tamaño y perfil para equilibrar las bajas velocidades de rotación y el mejor rendimiento específico (ver gráfico Un Equilibrio Perfecto en la Página 4).

Sigma Control

Desarrollado por KAESER conjuntamente con Siemens AG, este control de compresor cuya patente está pendiente, ofrece una PC industrial que contiene un microprocesador Intel® en su interior. Cinco configuraciones de control diferentes



para el compresor están disponibles para ajustar el rendimiento del compresor a la demanda de aire incrementando el ahorro de energía.

Motor

TEFC, de alta eficiencia, 460V, 3-fases, 60 Hz, 1200, 1800 ó 3600 rpm, aislamiento clase F, cumple con requisitos EPAAct. Disponible en otros voltajes. Graseras exteriores que simplifican su mantenimiento.



Sistema separador eficiente

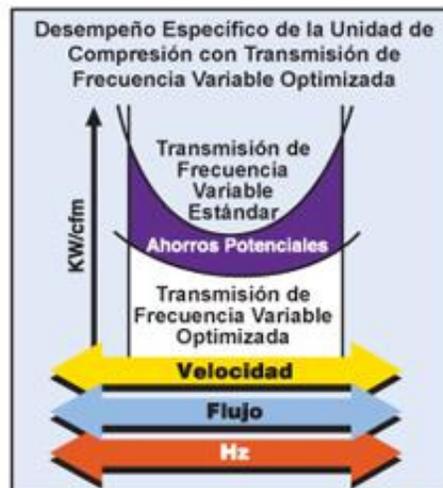
Las unidades son equipadas con un sistema de separación rediseñado de alta eficiencia. La mayor parte de fluido de enfriamiento es separado del aire inicialmente por medio de la fuerza centrífuga dentro del tanque. Cualquier fluido remanente es separado por un cartucho separador de dos etapas. Esta triple acción duplica la vida útil del cartucho y reduce el paso de aceite a menos de 2 ppm. La cubierta giratoria del separador facilita su mantenimiento en las unidades DSD y ESD.



Control de Frecuencia Sigma

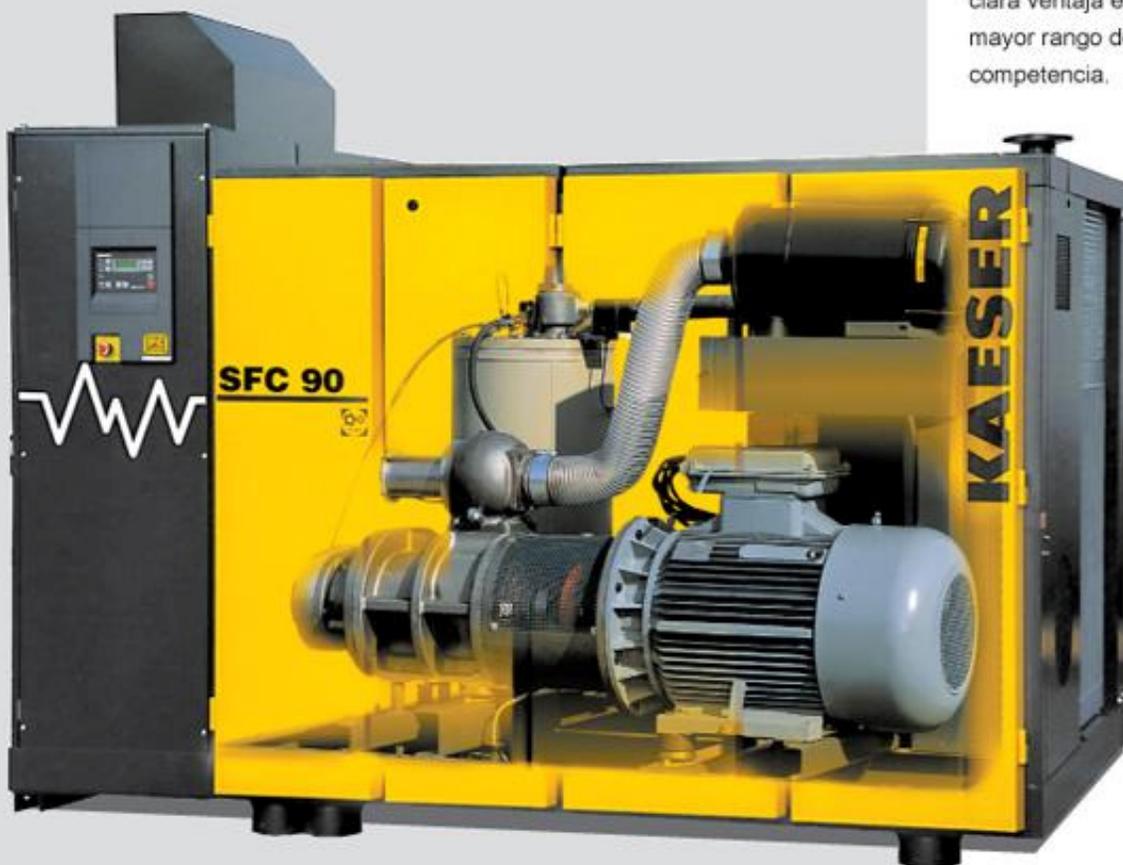
Rendimiento Inigualable

El Controlador de Frecuencia Sigma de KAESER combina la tecnología en transmisión de Siemens y nuestra unidad de compresión con el exclusivo Perfil Sigma y el sistema Sigma Control. Nuestros equipos de investigación y desarrollo han optimizado el diseño de la unidad de compresión para relacionar un amplio rango de flujos con una eficiencia incomparable. El motor y la unidad de compresión operan a bajas velocidades rotacionales lo cual resulta en una confiabilidad excepcional y una larga vida útil. Las unidades SFC de KAESER también son increíblemente silenciosas, con niveles sonoros por debajo de 68 db(A).



Diseño de Sistema Integrado

Aún cuando compresores con transmisión de frecuencia variable pueden tener un flujo efectivo entre 20 y 100%, la eficiencia (kW/cfm) no es constante a lo largo del rango de velocidades. La mejor eficiencia se encuentra normalmente entre 40 y 85%. Tal como lo ilustra el gráfico, la unidad de compresión con Perfil Sigma tiene una clara ventaja en eficiencia sobre un mayor rango de flujos que su competencia.



Sistemas de Compresores

Los compresores de tornillos rotativos KAESER también están disponibles en una variedad de configuraciones. Estos sistemas pueden ajustarse a sus necesidades específicas de aire comprimido y necesidades de tratamiento de aire.



Air Center



Compresor de la serie BSD de accionamiento directo con secador refrigerativo integrado y Variador de Frecuencia Sigma.

Serie "T"

Mientras todos los modelos se encuentran disponibles como unidades estándar, muchos de ellos también están disponibles con equipo para tratamiento de aire integrado.

Los Compresores de Tornillo Rotativo Serie "T" integran un secador refrigerativo con tubos de acero inoxidable, intercambiadores de calor tipo placas, separadores de humedad y drenes de condensados. Estos elementos trabajan en conjunto para remover humedad y otros contaminantes del sistema de aire para mejorar la calidad del producto y ayudan a reducir daños en el equipo de producción.

Los modelos "T" incluyen un nuevo gabinete con diseño para ahorro de espacio que reduce el área de instalación y permite el fácil acceso a todos los puntos de servicio. También cuentan con un punto sencillo de conexión para simplificar la instalación.

Air Centers

Para reducir más el tiempo de instalación y los requerimientos de espacio, KAESER ofrece sus Air Centers, sistemas completos de aire que incluyen no solo el secador sino también el tanque receptor, equipo completo pre-ensamblado con un secador de aire refrigerativo instalado sobre un tanque receptor horizontal.

Disponibles en modelos de 5 a 20 H.P., estas unidades son ideales para talleres o plantas pequeñas. Todos los sistemas están completamente interconectados y listos para su instalación.

Paquetes con tratamiento de aire limpio que incluye filtros coalescentes y drenes automáticos de condensados disponibles.

Manufactura con Tecnología de Punta



Rectificación a precisión

Los rotores de Perfil Sigma están maquinados y terminados a precisión en un rectificador CNC para alcanzar una exactitud de 1/1000 mm.



Control de calidad continuo

Las dimensiones finales de las unidades de compresión son medidas y verificadas utilizando la más moderna tecnología 3-D de computación.



Montaje meticuloso de las unidades de compresión

Especialistas altamente calificados ensamblan cada unidad de compresión de acuerdo con nuestros estrictos estándares de ISO 9001/14001.

Las amplias instalaciones de manufactura de KAESER en Coburg, Alemania, cubren más de 10 hectáreas. El equipo de maquinado de tecnología de punta de Control Numérico Computarizado (CNC), los tornos de gran exactitud y las máquinas de rectificación producen nuestras exclusivas unidades compresoras y otros componentes con tolerancias precisas.

Las instalaciones de ensamblado son cuidadosamente planeadas para producir grandes cantidades de compresores de la manera más eficiente y oportuna. Técnicos altamente calificados ensamblan cada unidad de acuerdo con nuestros procedimientos ISO 9001/14001. Los productos terminados deben satisfacer estrictos estándares de calidad y pasar una inspección rigurosa y un programa de prueba antes de su envío.





Investigación y desarrollo

El equipo de investigación y desarrollo de KAESER sigue produciendo la tecnología industrial líder en sistemas de aire comprimido. Todos nuestros productos son diseñados individualmente para lograr su eficiencia, confiabilidad y mínimo mantenimiento, y son construidos para trabajar conjuntamente logrando un éxito sin igual en sistemas y soluciones para cada aplicación.



Centros avanzados de maquinado

Modernos centros de maquinado instalados en espacios con ambientes controlados producen los rotores y las carcasas del Perfil Sigma. Estos centros de maquinado operan las 24 horas del día para evitar atrasos debido a la demanda por los compresores KAESER de calidad superior.



Sistema de recubrimiento con pintura electrostática no dañino al medio ambiente

Todos los compresores de tornillos rotativos KAESER se caracterizan por gabinetes que incluyen acabado duradero con pintura electrostática. Nuestra técnica única de recubrimiento de pintura aplica una capa muy fina de esmalte sobre cada panel individual sin contaminar el ambiente. Los paneles se hornean a 350°F para proporcionarles un acabado a prueba de corrosión y resistentes a rayaduras.



Pruebas exhaustivas de la unidad

Una vez que se termina el proceso de manufactura y ensamble, cada compresor de tornillo es expuesto a una revisión para verificar su operación mecánica y eléctrica antes del embarque. Estos estrictos estándares de prueba garantizan la más alta calidad de producto disponible.

Análisis del sistema de aire comprimido

Tanto las instalaciones nuevas como las existentes requieren un análisis completo de



acuerdo a la aplicación. Una vez que se determine el requerimiento de aire comprimido y tratamiento de limpieza del mismo, el sistema

puede ser diseñado e instalado para obtener una máxima eficiencia. Tan pronto se haya realizado un Análisis del Sistema de Aire completo, el representante KAESER entrenado en fábrica podrá hacer recomendaciones para la optimización del sistema de aire comprimido.

Medición de consumo de energía

El consumo de energía de un compresor debe ser almacenado continuamente por un período



específico de tiempo para captar y registrar exactamente el consumo real de kilowatt incluyendo los períodos de mayor consumo.

Esta información proporciona una retroalimentación para mejorar el proceso y las estrategias de producción. Un especialista en sistemas de aire comprimido de KAESER podrá evaluar la información e identificar el sistema de control del compresor correcto y más eficiente para cada aplicación.

Medición de flujo de aire

El sistema de medición de flujo de aire KAESER utiliza medidores de flujo másico para registrar



la cantidad real de aire comprimido que se utiliza en un momento dado - no solamente un flujo promedio. Un perfil de demanda exacto es esencial para

mejorar la productividad, la confiabilidad y la eficiencia de un sistema de aire comprimido.

Servicios Completos de Asesoría y Post-Venta

KAESER Compresores es más que solamente compresores de aire de alta calidad. KAESER ofrece un análisis completo del sistema de aire comprimido y una amplia gama de servicios de consultoría vinculados a nuestra red nacional de distribuidores. Entender el requerimiento específico de aire comprimido es esencial para un sistema eficiente. KAESER proporciona soluciones acertadas a complejos sistemas de aire comprimido con novedosos servicios incluyendo:

- Análisis de Demanda de Aire (ADA)
- Medición de consumo de energía
- Medición de flujo de aire
- Detección de fugas
- Análisis de la calidad de aire
- Análisis de fluido del compresor
- Diseño del sistema de aire comprimido
- Ventas por personal entrenado en la planta

KAESER también ofrece entrenamiento tanto a los usuarios como los distribuidores autorizados KAESER.





Ventas y servicio por personal entrenado en la fábrica

KAESER está comprometido a proporcionar el mejor servicio post-venta en la industria a través de nuestra red de distribución nacional por personal entrenado en la fábrica.

El entrenamiento incorpora información de instalaciones de sistemas de aire, mantenimiento de diferentes dispositivos, diagnóstico de problemas y tratamiento de aire limpio.

El programa de entrenamiento de KAESER fue desarrollado contemplando las normas del Compressed Air and Gas Institute (Instituto de Gas y Aire Comprimido) e incluye materiales de entrenamiento que no son preparados por KAESER para proporcionar información de calidad y sin prejuicios en sistemas de aire comprimido a los técnicos.

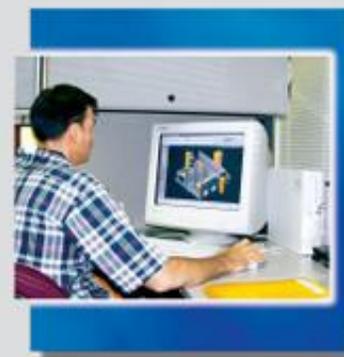
Seminarios KAESER de Aire Comprimido

Los Seminarios de Aire Comprimido de KAESER son diseñados para proporcionar información útil tanto para usuarios finales como para profesionales en el ramo de sistemas de aire. Estos seminarios están disponibles para niveles generales tanto como para niveles específicos dentro de la industria, dependiendo de las necesidades del cliente.

Enfocados en el diseño de sistemas con un énfasis en confiabilidad y eficiencia de energía, los seminarios KAESER son concebidos para ingenieros de planta y gerentes de mantenimiento. Los

temas incluyen consideraciones de instalación, auditorías de sistemas, y sugerencias para mantenimiento preventivo.

KAESER también ofrece cursos de servicio específicamente diseñados para entrenar a usuarios de equipos KAESER en mantenimiento preventivo, diagnósticos y reparaciones. Cada seminario es formado tomando en cuenta las necesidades del cliente e incluye entrenamiento teórico y práctico. Nuestros cursos son conducidos en nuestras instalaciones o en las instalaciones de los clientes.



Diseño del sistema de aire comprimido

Para sistemas especializados o requerimientos especiales, los ingenieros de KAESER altamente entrenados proporcionan ayuda experta. KAESER utiliza los más modernos sistemas CAD para configurar el sistema propuesto y producir planos de dos dimensiones para ejecutar el proyecto. Además, un paseo virtual del sistema propuesto en tercera dimensión que permite al usuario final visualizar la instalación completa. El modelo virtual permite que se consideren todas las opciones.



Repuestos Originales KAESER

Las partes genuinas KAESER están diseñadas para mantener su sistema de aire comprimido funcionando perfectamente. Desde los sellos, empaques, bandas, mangueras, válvulas y bombas, cada pieza tiene que satisfacer los estrictos requerimientos de calidad ISO 9001. Este compromiso de calidad garantiza que cada repuesto original KAESER va a maximizar la vida de servicio del equipo. Los repuestos originales KAESER garantizan el ajuste correcto, el funcionamiento adecuado y la máxima eficiencia para su sistema de aire comprimido.

Sistemas de Control

Controlador Maestro



El Sigma Air Manager es el primer controlador maestro inteligente que combina los beneficios de una PC industrial moderna con tecnología internet dentro de un sistema de aire comprimido.

El Sigma Air Manager proporciona un control único de ahorro de energía, control de banda de presión de acuerdo a la demanda con una clara visualización de la información operacional.

Sigma Air Control



El Sigma Air Manager incluye el Sigma Air Control *basic*, un programa de software que despliega el estado operacional en tiempo real por medio de un explorador de Internet estándar. El Sigma Air Control *plus* opcional, almacena los datos operacionales los cuales están disponibles para preparar reportes, auditorías de sistema, optimización del tipo de control y tendencias a largo plazo.

Soluciones de Diseño Especiales

Los productos KAESER pueden encontrarse en todas las áreas de manufactura y procesamiento incluyendo las industrias del metal, automotriz, química, plástica, imprenta, carpintería y textil. Instalaciones no industriales como hospitales, laboratorios y rascacielos frecuentemente dependen de KAESER para suministrar sus necesidades de aire comprimido.

Nuestros representantes entrenados en fábrica trabajan de cerca con nuestros ingenieros de aplicaciones para diseñar un sistema completo que pueda satisfacer los requerimientos del usuario final. Ya sea que se trate de una mejoría para un pequeño taller de carrocerías o una instalación llave en mano para una planta química de procesamiento, KAESER recomendará la solución correcta basándose en condiciones de operación, requerimientos de capacidad y presión, y regulaciones específicas de cada aplicación.



Centro de Control — Sigma CC



Sigma CC es un sistema de control auxiliado por un computador que permite al usuario revisar, medir y efectuar cambios a todo el sistema de aire comprimido desde una PC central. Ajuste de parámetros, estado operacional, mensajes de servicio y alarmas, e información medida se registran y se almacenan para uso posterior.

Instalaciones y Aplicaciones



Compresores de Accionamiento Directo

La tecnología KAESER de acoplamiento uno a uno está aportando eficiencia optimizada y ahorros de energía a instalaciones en todo el mundo. Esta unidad de la serie DSD de 200 hp instalada en una fábrica de equipos para plataformas marinas, provee aire para una variedad de procesos de fabricación.



Compresores con Control de Frecuencia

Algunas aplicaciones de aire comprimido requieren una presión de aire confiable y consistente, pero tienen grandes fluctuaciones en su demanda de flujo de aire. Esta es la aplicación ideal para los compresores KAESER con Control de Frecuencia Sigma. Ya sea que se utilice como unidad de punta en una instalación múltiple, o como la única fuente de aire comprimido, estas confiables unidades proveen una eficiencia sin igual y niveles sonoros extremadamente bajos.



Secadores Desecantes

Para aplicaciones que requieren puntos de rocío extremadamente bajos, KAESER ofrece una línea completa de secadores desecantes y equipo para tratamiento y limpieza de aire. El secador Desecante de Adsorción KAESER mostrado en esta planta de manufactura de microchips produce puntos de rocío que alcanzan hasta -100°F.



Compresores Portátiles Mobilair™

KAESER ofrece una línea completa de compresores de tornillos rotativos portátiles para la minería, construcción y alquiler. Diseñados para ofrecer más aire por consumo de combustible, los compresores Mobilair ofrecen confiabilidad y un funcionamiento consistente para aplicaciones como demolición, limpieza por arenado y diferentes servicios en lugares remotos.



Compresores de Tornillos Rotativos

Series SX



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 160	161 - 217
SX 3	12	9.2	-
SX 4	15.9	12.7	8.8
SX 5	21.2	17	12.7
SX 7.5	28.3	23.7	18.7

Series SM



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 160	161 - 217
SM 7.5	32	26	19
SM 10	42	35	26
SM 15	53	44	34

Series SK



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 160	161 - 217
SK 15	64	54	40
SK 20	78	65	48

Series AS



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 160	161 - 217
AS 20	92	77	59
AS 25	111	94	72
AS 30	124	104	83

Series ASD



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 175	176 - 217
ASD 25	112	90	72
ASD 30	132	111	85
ASD 40 S	162	129	106
ASD 40	191	162	123

Series BSD



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 175	176 - 217
BSD 40	193	159	-
BSD 50	236	191	154
BSD 60	288	232	185

Series CSD



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 175	176 - 217
CSD 60	290	232	186
CSD 75	345	283	226
CSD 100 S	417	340	272
CSD 100	494	411**	332
CSD 125	566	486**	402

Series DSD



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)			
	80 - 110	111 - 125	126 - 175	176 - 217
DSD 125	573	570	424	-
DSD 150	674	671	544	-
DSD 175	851	647	636	526
DSD 200	867	861	639	530
DSD 250	1010	1003	837	615

Series ESD



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)			
	80 - 110	111 - 125	126 - 175	176 - 217
ESD 250	1298	1293	988**	858
ESD 300	1490	1284*	981	-

* Máx. 145 psig.

** Máx. 160 psig.

NOTA: Series SX a DSD 175 también están disponible con secador integrado.

Series FSD



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 175	176 - 217
FSD 350	1522	1271	--
FSD 400	1744	1730*	--
FSD 450	1989	1497	1250

*Máx. 145 psig.

Series HSD



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)		
	80 - 125	126 - 175	176 - 217
HSD 500	2264	1815	--
HSD 550	2521	1956	1632
HSD 600	2762	2214	1772
HSD 650	3002	2472	1914

Transmisión de Velocidad Variable

Series SFC



Modelo	Capacidad Mínima (cfm) Para el Rango de Presión (psig)					
	Min / Max	90 - 110	111 - 125	126 - 145	146 - 175	176 - 217
SFC 8	MIN	13	12	13	11	10
	MAX	49	48	42	31	30
SFC 11	MIN	18	17	19	17	12
	MAX	75	74	63	49	48
SFC 18S	MIN	33	32	27	23	21
	MAX	113	113	98	78	77
SFC 18**	MIN	24	23	22	--	--
	MAX	129	125	116	--	--
SFC 22	MIN	29	29	28	19	19
	MAX	158	149	139	126	108
SFC 30S	MIN	38	37	36	25	23
	MAX	203	194	180	154	135
SFC 37	MIN	54	54	42	32	30
	MAX	242	226	201	177	158
SFC 45	MIN	69	68	53	51	37
	MAX	311	291	261	237	206
SFC 55	MIN	82	81	66	65	46
	MAX	381	367	337	306	254
SFC 75S	MIN	102	102	77	76	63
	MAX	469	438	399	360	305
SFC 90S	MIN	120	118	100	76	74
	MAX	515	476	441	387	343
SFC 110S	MIN	139	138	119	116	88
	MAX	633	613	546	498	431
SFC 75*	MIN	127	126	126	--	--
	MAX	559	528	512	--	--
SFC 90**	MIN	127	126	125	--	--
	MAX	627	595	547	--	--
SFC 110	MIN	150	147	141	118	161
	MAX	735	692	629	568	486
SFC 132S	MIN	209	208	205	118	161
	MAX	830	780	706	606	526
SFC 132	MIN	209	208	205	130	161
	MAX	920	867	788	675	579
SFC 160	MIN	234	230	198	198	117
	MAX	1062	1003	929	929	664
SFC 200	MIN	298	297	228	222	177
	MAX	1300	1236	1095	999	848
SFC 250	MIN	360	357	300	293	208
	MAX	1430	1338	1285	1165	936
SFC 315	MIN	470	466	346	339	314
	MAX	2091	1990	1769	1628	1448

*Máx. 130 psig.

**Máx. 145 psig.



Sede de KAESER en Coburg, Alemania

Misión y Filosofía

Nos esforzamos por ganar la confianza del cliente, ofreciéndole compresores KAESER y productos para aire comprimido de alta calidad. Nuestros productos están diseñados para brindar rendimiento confiable, fácil mantenimiento y eficiencia en el uso de energía. El servicio rápido y confiable, control de calidad, entrenamiento y respaldo técnico contribuyen al valor que los clientes esperan de KAESER. Nuestra gerencia está comprometida a implementar y mantener los más altos estándares de calidad para merecer la satisfacción del cliente. Enfocamos la excelencia en todo lo que hacemos.

Nuestros ingenieros continúan mejorando los procesos de fabricación y aprovechan las ventajas de las más recientes innovaciones de maquinado. El extenso compromiso a la investigación y al desarrollo mantiene nuestros productos a la vanguardia de la tecnología para el beneficio de nuestros clientes.

Los Especialistas en Aire Comprimido

KAESER es el especialista en sistemas de aire comprimido. Nuestros centros de servicio a nivel mundial y nuestra garantía de repuestos de 24 horas, nos permiten ofrecer una disponibilidad de equipos inigualable. Los clientes de KAESER pueden confiar en el mejor apoyo post-venta en la industria. KAESER está comprometido a ofrecer sistemas de aire de alta calidad para sus necesidades específicas de aire comprimido.

KAESER COMPRESORES

Más Aire Por Menos Energía

Oficinas Principales:

Calle 2 No. 123
Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro, Qro.
Tel. (442) 218-6448
Fax: (442) 218-6449
01 800 111 AIRE
sales.mexico@kaeser.com
kaeser.com.mx

Oficina Principal y
Plantas de Fabricación
Certificadas:

